3809 Sandflex Bi-metallica

Lama per seghette a macchina Bi-metallica adatta per il taglio di tutti i materiali.

Praticamente infrangibile, è in grado di resistere a grandi pressioni e consente di tagliare rapidamente e accuratamente.

Come regola generale, per la scelta della corretta dentatura, quindi per una resa ottimale della lama, almeno tre denti per volta dovrebbero essere sempre in presa nel materiale.

750-50-2,50



| FERRO | ACCIAI AL CARBONIO | ACCIAI PER UTENSILI | ACCIAI ALTOLEGATI | ACCIAI SUPER RAPIDI | ACCIAI INOX | DUPLEX E SUPERLEGHE | LEGHE DI TITANIO | INCONEL E LEGHE BASE NICHEL | BARRE TEMPRATE | GHISA | METALLI NON FERROSI | TUBI E PROFILATI |
|-------|-----------------------|------------------------|----------------------|---------------------------|-------------|------------------------|---------------------|-----------------------------------|-------------------|-------|---------------------------|---------------------|
| | OTTIMALE | 7 | | | | | RUONO | | | | | LIDONEO |

| Dimensioni lame | DENTATURE DISPONIBILI | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| L x H x Sp. | 3 4 6 8 10 14 | | | | | | | | | | |
| 300-25-1,25 | | | | | | | | | | | |
| 300-32-1,60 | • • | | | | | | | | | | |
| 350-25-1,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 350-32-1,60 | | | | | | | | | | | |
| 350-32-2,00 | | | | | | | | | | | |
| 350-38-2,00 | • • | | | | | | | | | | |
| 400-25-1,25 | • | | | | | | | | | | |
| 400-32-1,60 | | | | | | | | | | | |
| 400-32-2,00 | • • • | | | | | | | | | | |
| 400-38-2,00 | • • • | | | | | | | | | | |
| 425-32-1,60 | • • | | | | | | | | | | |
| 450-32-1,60 | • • • | | | | | | | | | | |
| 450-32-2,00 | • • • | | | | | | | | | | |
| 450-38-2,00 | • • • | | | | | | | | | | |
| 450-45-2,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 475-45-2,25 | • | | | | | | | | | | |
| 500-38-2,00 | • • • | | | | | | | | | | |
| 500-45-2,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 500-50-2,50 | • • • | | | | | | | | | | |
| 525-38-2,00 | • • | | | | | | | | | | |
| 525-45-2,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 550-45-2,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 550-50-2,50 | • • | | | | | | | | | | |
| 575-45-2,25 | | | | | | | | | | | |
| 575-50-2,50 | • • | | | | | | | | | | |
| 600-38-2,00 | | | | | | | | | | | |
| 600-45-2,25 | • • | | | | | | | | | | |
| 600-50-2,50 | • • | | | | | | | | | | |
| 650-50-2,50 | • • | | | | | | | | | | |
| 700-50-2,50 | • • | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |