

3851 - HA

Lama HSS M42 a "passo fisso" appositamente studiata per l'uso in fonderia su segatrici verticali, sia ad avanzamento manuale che automatico.

Trova la migliore applicazione nel taglio di metalli non ferrosi e abrasivi, specialmente alluminio.

Le diverse altezze del corpo e le differenti dentature, la rendono adatta a molteplici applicazioni, dalla sbavatura del materiale in eccesso al contorno di profili.



FERRO	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI ALTOLEGATI	ACCIAI SUPER RAPIDI	ACCIAI INOX	DUPLEX E SUPERLEGHE	LEGHE DI TITANIO	INCONEL E LEGHE BASE NICHEL	BARRE TEMPRATE	GHISA	METALLI NON FERROSI	TUBI E PROFILATI
-------	--------------------	---------------------	-------------------	---------------------	-------------	---------------------	------------------	-----------------------------	----------------	-------	---------------------	------------------

 OTTIMALE

 BUONO

 IDONEO

Dimensioni lame DENTATURE DISPONIBILI

mm	2	3	4	6
10x0,6			●	
13x0,6			●	●
13x0,9			●	
20x0,9		●	●	
27x0,9	●	●	●	

Dimensioni materiale SCELTA DENTATURA CORRETTA

mm	
10	
11-20	
21-35	
36-70	
70-150	