

## 3854 PHX

Lama HSS M51 sinterizzato sviluppata per il taglio di acciai per utensili, acciai da stampi e alto legati, ma grazie all'angolo di spoglia variabile (12° - 10° - 8°), trova buona applicazione anche sui materiali al carbonio e basso legati.

Le 3 diverse altezze dei denti (HI-LO) e l'inclinazione variabile, ottimizzano le capacità di taglio; con la geometria del dente "multi-chip", le vibrazioni sono notevolmente ridotte, così come il carico di asportazione grazie alla gola estremamente profonda.



FERRO	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI ALTOLEGATI	ACCIAI SUPER RAPIDI	ACCIAI INOX	DUPLEX E SUPERLEGHE	LEGHE DI TITANIO	INCONEL E LEGHE BASE NICHEL	BARRE TEMPRATE	GHISA	METALLI NON FERROSI	TUBI E PROFILATI
-------	--------------------	---------------------	-------------------	---------------------	-------------	---------------------	------------------	-----------------------------	----------------	-------	---------------------	------------------

OTTIMALE

BUONO

IDONEO

Dimensioni lame mm	DENTATURE DISPONIBILI						
	0,7/1	1/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27x0,9				●	●	●	
34x1,1			●	●	●	●	
41x1,3			●	●	●	●	
54x1,3			●	●	●		
54x1,6	●	●	●	●	●		
67x1,6	●	●	●	●			
80x1,6	●	●	●				

Dimensioni materiale mm	SCELTA DENTATURA CORRETTA						
	0,7/1	1/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
10							
11-20							
21-35							
36-70							
71-150							
150-300							
300-500							
500-800							
> 800							