

Clean Cut TB100

Fluido **detergente debatterizzante ad elevata proprietà disincrostante.**

Formulato per favorire le operazioni di *lavaggio, sanitizzazione e decontaminazione delle vasche e dei circuiti delle macchine utensili e segatrici*, consentendo di ridurre al minimo il carico microbiologico residuo.

Esente da battericidi donatori di formaldeide.

Concentrazioni raccomandate:

In emulsione dal 2% al 4% (valutare inquinamento della vasca)

N.B.: valori espressi in percentuale volumetrica

Versare direttamente **TB100** nell'emulsione, **almeno 8 ore prima dello svuotamento della vasca** e risciacquarla con emulsione a bassa concentrazione (riutilizzabile per rabbocco dopo la decantazione).

Formato 20 LT – 5 LT



ASPETTO	LIQUIDO LIMPIDO
COLORE	PAGLIERINO
ODORE	CARATTERISTICO
PH	12-13
DENSITA' A 20°	1,060-1,070 G/CM3

TB300 - Decontaminante

Formulato specifico per **decontaminare le emulsioni lubrorefrigeranti e le acque degradate**, esente da donatori di formaldeide.

Il particolare formulato idrosolubile *previene l'inquinamento dei fluidi di processo da microflora batterica e fungina e consente di aumentare la stabilità del fluido senza interrompere il ciclo produttivo.*

È utilizzabile anche per *il trattamento delle acque nelle cabine di verniciatura, anche in abbinamento a flocculanti.*

Concentrazioni raccomandate:

- Trattamento shock: 0,1 % vol.
- Dose di mantenimento: 0,05 – 0,1 % vol.

Formato 20 LT – 5 LT



ASPETTO	LIQUIDO LIMPIDO
COLORE	PAGLIERINO
ODORE	CARATTERISTICO
PH SOLUZIONE AL 10% A 20° C	1,70-2,70
DENSITA' A 20° C	1,060-1,080 G/CM3

TB301 - Ricondizionante

Additivo ricondizionante per i lubrorefrigeranti in esercizio.

Aumenta la vita dei fluidi di lavorazione riducendo sensibilmente la produzione di esausto.

TB 301 conferisce nuovamente alle emulsioni le proprietà lubrorefrigeranti, svolgendo un effetto sinergico con la maggior parte degli olii emulsionabili in commercio, proprietà che lo rende praticamente **universale**.

Adatto per l'additivazione di lubrorefrigeranti a cui vengono a mancare, a causa della lunga vita d'esercizio, le necessarie proprietà co-emulsionanti, detergenti, disperdenti e sanitizzanti.

Versare **TB 301** direttamente nelle emulsioni in circolo avendo l'accortezza di mantenerle sotto agitazione. La concentrazione d'impiego ottimale è determinata dal manifestarsi della tonalità rosa/violetto nelle emulsioni bianche o incolori e dalla netta variazione cromatica nelle emulsioni colorate; indicativamente dallo 0,2 all'1,2%.

Formato 20 LT – 5 LT



ASPETTO	LIQUIDO LIMPIDO
COLORE	PAGLIERINO
ODORE	CARATTERISTICO
PH A 20° C	12,50-13,50
DENSITA' A 20° C	1,185-1,215 G/CM3