

Comandi oleodinamici

Formato 200 LT – 20 LT

Formulati con **basi paraffiniche specifiche** ed un pacchetto additivi tali da soddisfare le più sofisticate esigenze dei moderni sistemi idraulici.

- Ottima stabilità termica e resistenza all'ossidazione
- Basso punto di scorrimento
- Rapido rilascio dell'aria
- Elevate proprietà antiusura, antiruggine, anticorrosione
- Elevatissima demulsività
- Notevoli proprietà antiusura, superano il 12° stadio prova FGZ

Trovano adeguato impiego in :

Comandi e centraline idrauliche per apertura e chiusura presse, mezzi di sollevamento e trasporto, impianto di comando laminato, comandi idraulici di robots industriali, nella fabbricazione di cuscinetti e rotori di compressori rotativi del tipo a vite, nella lubrificazione e riempimento fisso o variabile dei giunti e convertitori idrodinamici, cuscinetti volventi, moltiplicatori e riduttori.



CARATTERISTICHE	U	IDRAULICO 32	IDRAULICO 46	IDRAULICO 68
PESO SPECIFICO A 15° C	KG/LT	0,868	0,872	0,878
VISCOSITA' A 40 CST	CST	32	46	68
INDICE DI VISCOSITA'		102	102	102
PUNTO INFIAMMABILITA'	°C	210	210	240
PUNTO DI SCORRIMENTO	°C	-27	-27	-24

Guide e slitte per macchine utensili

Formato 200 LT – 20 LT

Lubrificanti ottenuti da **basi minerali paraffiniche** di alta raffinazione. Sono caratterizzati da elevata lubricità e adesività per evitare fenomeni di vibrazioni e irregolarità di movimento.

L'alto indice di viscosità consente di mantenere costanti le caratteristiche lubrificanti in un ampio intervallo di temperature.

Raccomandati per la lubrificazione di guide e slitte, sia orizzontali che verticali soggette a carichi elevati.

- Ottima stabilità termica e resistenza all'ossidazione
- Compatibilità nei confronti delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali
- Elevate proprietà antiusura, antiruggine, anticorrosione
- Elevatissima demulsività



CARATTERISTICHE	U	GUIDE 32	GUIDE 68	GUIDE 220
PESO SPECIFICO A 20° C	KG/LT	0,87	0,880	0,895
VISCOSITA' A 40 CST	CST	32	67,4	210
INDICE DI VISCOSITA'		100	110	90
PUNTO INFIAMMABILITA'	°C	220	220	245
PUNTO DI SCORRIMENTO	°C	-1	-16	-11

Ingranaggi e riduttori

Fluidi **minerali paraffinici severamente raffinati** disponibili in diverse gradazioni di viscosità e coadiuvati con selezionati additivi E.P. (estreme pressioni), agenti antiossidanti, antiruggine e miglioratori per punto di scorrimento.

La particolare formulazione assicura una ottima riduzione del tasso di usura dei denti degli ingranaggi funzionanti in condizioni di lubrificazione limite, garantendo lunghe permanenze in servizio senza formazione di morchie e depositi, con conseguente riduzione dei relativi costi di manutenzione.

Vengono utilizzati per la *lubrificazione a circolazione ed a sbattimento di riduttori ad ingranaggi di qualsiasi tipo che operano in condizioni gravose e con carichi specifici elevati, anche in presenza di urti intermittenti.*

I prodotti sono raccomandati per la *lubrificazione di riduttori anche di grandi dimensioni, variatori di velocità, coppie coniche, pignoni, viti senza fine ed in tutte quelle applicazioni ove vengano richiesti lubrificanti con caratteristiche E.P.*

Formato 200 LT – 20 LT



CARATTERISTICHE	U	INGRANAGGI 68	INGRANAGGI 100	INGRANAGGI 150
ASPETTO		LIMPIDO	LIMPIDO	LIMPIDO
PESO SPECIFICO A 15° C	KG/LT	0,876	0,881	0,888
VISCOSITA' A 40 CST	CST	68	100	150
PUNTO INFIAMMABILITA'	°C	225	235	235
PUNTO DI SCORRIMENTO	°C	-9	-9	-8